

İŞLETMELERDE MESLEK EĞİTİMİNE DEVAM EDEN ÖĞRENCİLERE AİT GELİŞİM TABLOSU

İşletmenin Adı :		Meslek Alan/Dalı : ENDÜSTRİYEL BAKIM VE ONARIM DALI																																				
Okul/Kurumun Adı : MEHMET AKİF ERSOY MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ		Sınıfı: 12																																				
		Öğretim Programına Göre Yapılacak İşlemler																																				
HAFTALAR		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
OGRENCİNİN		1.DONEM																	2.DONEM																			
No	Adı Soyadı																																					
ÖĞRETİM PROGRAMI		Fabrika oryantasyonu ve iş sağlığı ve güvenliği eğitimi	Zayıf Akım ve Kuwvetli Akım Devre Elemanlarını Tanıma ve Seçme	İki kat iki daire Zil ve Kapi Otomatığı Tesisatı	Komütatör Anahtar Tesisatı	Vaviyen Anahtar Tesisatı	Çeşitli ölçü aletleri kullanarak elektriksel büyüklüklerin(akım,gerilim, güç) ölçülmesi	Elektronik devre elemanlarının sağlamlık kontrolü	Elektronik devrelerin baskı devre paterninin çıkarılması ve montajı	Elektrik Akımı, Çeşitleri ve Etkileri	Elektrik Devre Kanunları	Alternatif Akım Devreleri	Ohm Kanunu	Kirşof Kanunları	Simülasyon Yazılımının Menüleri Ve Araç Çubukları	Kumanda devre elemanlarını tanımak, Bir fazlı asenkron motorun bağlantısını yapmak	Üç fazlı asenkron motora yol verme devrelerini kurmak	Pnomatik-elektropnomatik elemanları tanımak ve devre kurmak	Hidrolik-elektrohidrolik elemanları tanımak ve devre kurmak	Dağıtım panosu malzemelerini seçmek ve bağlantılarının montajını yapmak	Endüstriyel Sayaçların montaj ve bağlantısını yapmak	Kompanzasyon sistemi hesaplamalarını yapmak, malzeme seçimi ve bağlantılarını yapmak	PLC tanımı .yapısı,kısımları ve montajı hakkında bilgi.	PLC ve giriş çıkış elemanlarını seçerek bağlantısını yapmak.	PLC ile kontrol edilecek sisteme göre programı yaparak PLC' ye yüklemek	Asenkron motorun PLC ile kontrolünü yapmak.	Operatör panelini sisteme göre programlamak.	Çift devirli asenkron motorun bağlantı şekilleri.	3 Fazlı asenkron motorlarda frenlemenin önemi ve balatalı frenleme devresini kurmak.	Sayı sistemleri ve lojik kapı uygulamaları	Mikrodenetleyici katının donanım yapısı ve özellikleri	Mikrodenetleyici kullanılan sensör uygulamaları	Mikrodenetleyici kullanarak motor sürücü devresi uygulaması	Endüstride kullanılan sensör çeşitleri, yapısı ve çalışma prensibi	DC-AC Motor çeşitleri, çalışma prensibi	Endüstriyel Büyüklüklerin(ışık şiddeti, mesafe, hız vb. ölçümlerini gerçekleştirilebilmek	Konvertörler(AC-DC, DC-DC, DC-AC dönüştürücüler), Zamanlayıcılar	

1- Bu gelişim tablosu, zümre öğretmenlerince öğretim programları esas alınarak her meslek alanı için ayrı hazırlanacak ve uygulamaya konulacaktır.

2- Gelişim tablosu, işletmelerde öğretim programlarına uygun eğitim yapılıp yapılmadığını ve öğrencilerin telâfi eğitimine ihtiyaç duyulup duyulmadığının tespiti amacıyla kullanılacaktır.

İşletme Yetkilisi
Adı Soyadı
İmza

Koordinatör Öğretmen
Adı Soyadı
İmza

Koordinatör Müdür Yardımcısı
Adı Soyadı
İmza